



RADIANT
CHEMICALS

Plot No - A 4, M.I.D.C,
Kulgaon, Badlapur - E,
Dist - Thane (421 503)
State - Maharashtra, INDIA
Ph : +91-251-2696 114.
Fax : +91-251-2696 115.
Email : rhinol@radiantchemicals.com
Web : www.radiantchemicals.com

«РИНОЛ – 024» (RHINOL – 024)

Силиконсодержащий пеногаситель, не содержащий летучих органических соединений, для водных высокоглянцевых эмульсионных систем, типографских красок, печатных лаков и дисперсионных клеев. Совместимый пеногаситель. Универсальный и простой в применении.

Состав

Смесь пеногасящих полисилоксанов и гидрофобных твердых частиц в полигликоле

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

СВОЙСТВА	ЗНАЧЕНИЯ
Плотность	0,99 г/мл

Типографские краски и лаки для надпечатки

Особенности и преимущества

RHINOL 024 рекомендуется для пеногашения водных печатных красок и типографских лаков на основе акрилата/полиуретана и полиуретана. Также для пригоден водных УФ-систем.

Рекомендованные уровни содержания

0,1 - 1 % добавки (в состоянии при поставке) на основании общего состава.

Приведенные выше рекомендованные уровни можно использовать ориентировочно.

Оптимальные уровни определяются путем проведения серии лабораторных испытаний.

Инструкции по введению и обработке

Добавка может вводиться на любом этапе производственного процесса. Используемый объем пеногасителя часто делится (путем добавления 2/3 в густотертую краску и 1/3 в растворенный или готовый продукт).

Лакокрасочная промышленность

Особые характеристики и преимущества

RHINOL 024 рекомендуется для пеногашения высокогляцевых эмульсионных систем на основе акрилата/полиуретана и полиуретана в диапазоне объемных концентраций пигмента 0-25. Добавка эффективна при использовании всеми стандартными методами нанесения, такими как нанесение валиком, кистью, распылением и заливкой.

Рекомендованные уровни содержания

0,1 - 1 % добавки (в состоянии при поставке) на основании общего состава.

Приведенные выше рекомендованные уровни можно использовать ориентировочно.

Оптимальные уровни определяются путем проведения серии лабораторных испытаний.

Инструкции по введению и обработке

Добавка может вводиться на любом этапе производственного процесса. Используемый объем пеногасителя часто делится (путем добавления 2/3 в густотертую краску и 1/3 в растворенный или готовый продукт).

Клеи

Особые характеристики и преимущества

RHINOL 024 рекомендуется для пеногашения вододисперсионных клеев.

Рекомендованные уровни содержания

0,05 - 1 % добавки (в состоянии при поставке) на основании общего состава.

Приведенные выше рекомендованные уровни можно использовать ориентировочно.

Оптимальные уровни определяются путем проведения серии лабораторных испытаний.

Инструкции по введению и обработке

Добавка может вводиться на любом этапе производственного процесса.